

# 80 лет казахстанской стали

## Страницы из истории рождения казахстанской стали

У. Гадуллин,  
бывший начальник мартеновского цеха № 2

31 декабря 1944 года в мартеновском цехе Казахского металлургического завода (поселок Самарканд) была выплавлена первая казахстанская сталь, ставшая началом большой стали Казахстана. Это событие знаменовало собой рождение первенца черной металлургии республики, дало огромный импульс индустриализации и росту экономического потенциала Казахстана и развитию города Темиртау.

Строительство Казахского металлургического завода и выплавка стали проходили в суровые годы Великой Отечественной войны. Установленные мартеновские печи и оборудование были эвакуированы с металлургических заводов Украины, Донбасса, временно оккупированных гитлеровскими захватчиками.

80-летие выпуска первой казахстанской стали неразрывно связано с 80-летием нашего города и 80-летием Победы в Великой Отечественной войне.

Год 80-летнего юбилея выпуска первой казахстанской стали совпал со 125-летием академика Каныша Сатпаева, инициатора и куратора строительства мартеновского цеха Казахского металлургического завода, первенца черной металлургии Казахстана, и началом возрождения славы «Кармета», ожиданием новых свершений и позитивных изменений.

Идея о строительстве в Казахстане предприятия с полным металлургическим циклом возникла еще в 30-е годы

прошлого века, после длительного детального изучения месторождений железных руд Центрального Казахстана. Это идея принадлежала известным ученым К. И. Сатпаеву, М. И. Русакову, И. П. Бардину, экономисту Л. И. Сперанскому. В этой идее их привлекала в первую очередь близость рудной и топливной базы: Атасуйское, Карсакапское, Соколовосарбайское, Лисаковское, Качарское месторождения железных руд Карагандинского угольного бассейна, а также водные ресурсы Центрального Казахстана.

Эта идея получила воплощение в жизнь в годы Великой Отечественной войны. В начале 1942 года Государственным Комитетом Обороны с учетом военного времени было решено построить передельный завод проектной мощностью в 105 тыс. тонн стали и 110,5 тыс. тонн проката в год. Завод был запроектирован в составе мартеновского цеха с тремя 35-тонными печами; прокатного цеха с тремя станами (стан 400, стан 280, тонколистовой стан 250); ремонтного блока в составе механического, литейного и кузнечного цехов; энергетического хозяйства; железнодорожного и автотранспорта; складского хозяйства.

30 апреля 1943 года началось строительство первенца черной металлургии Казахстана, и ответственность за строительство Казахского металлургического завода была возложена на правительство Казахской ССР под председатель-

ством председателя СНК Казахской ССР Н. Ундасынова.

20 сентября 1944 года Совнарком Казахстана принял постановление «О мобилизации 2000 человек призывников 1927 года рождения казахской национальности для Казахского металлургического завода». Большинство мобилизованных прошли обучение на металлургических предприятиях Урала. Для очень многих волевым решением правительства оказалось главным делом их жизни, несмотря на то что работа у мартеновской печи была почти непосильной.

В тяжелейшее время Великой Отечественной войны, в условиях сурового климата, огромных трудностей и лишения инженеры и рабочие самоотверженным трудом возводили Казахский металлургический завод. Труд строителей и металлургов в чрезвычайно трудных условиях военного времени, в кратчайший срок построивших Казахский металлургический завод, с полным основанием можно считать подвигом, приравнять к подвигам на фронтах войны.

30 декабря 1944 года исполнявший обязанности старшего мастера А. И. Дремлюга дал команду начинать завалку шихты. Загрузка печи производилась вручную, в ней участвовало более 60 человек – шихтовщики, завальщики, сталевары и подручные. Завалка 30 тонн металлической шихты в мартеновскую печь проходила 9 часов. А 31 декабря в 12:00 сталевары И. С.



Гусев и В. П. Набоко с подручным сталевара И. Куснутдиновым совместно с мастером М. К. Филимоновым дали первую плавку мартеновской печи. Так родилась первая казахстанская сталь, ставшая вехой не только в истории Казахского металлургического завода, но и в истории создания и развития черной металлургии в Казахстане.

На первой плавке присутствовала Государственная комиссия по приемке в эксплуатацию первой мартеновской печи во главе с Д. А. Кунаевым, заместителем председателя СНК Казахской ССР, который сердечно поздравил строителей и металлургов с большой победой на трудовом фронте.

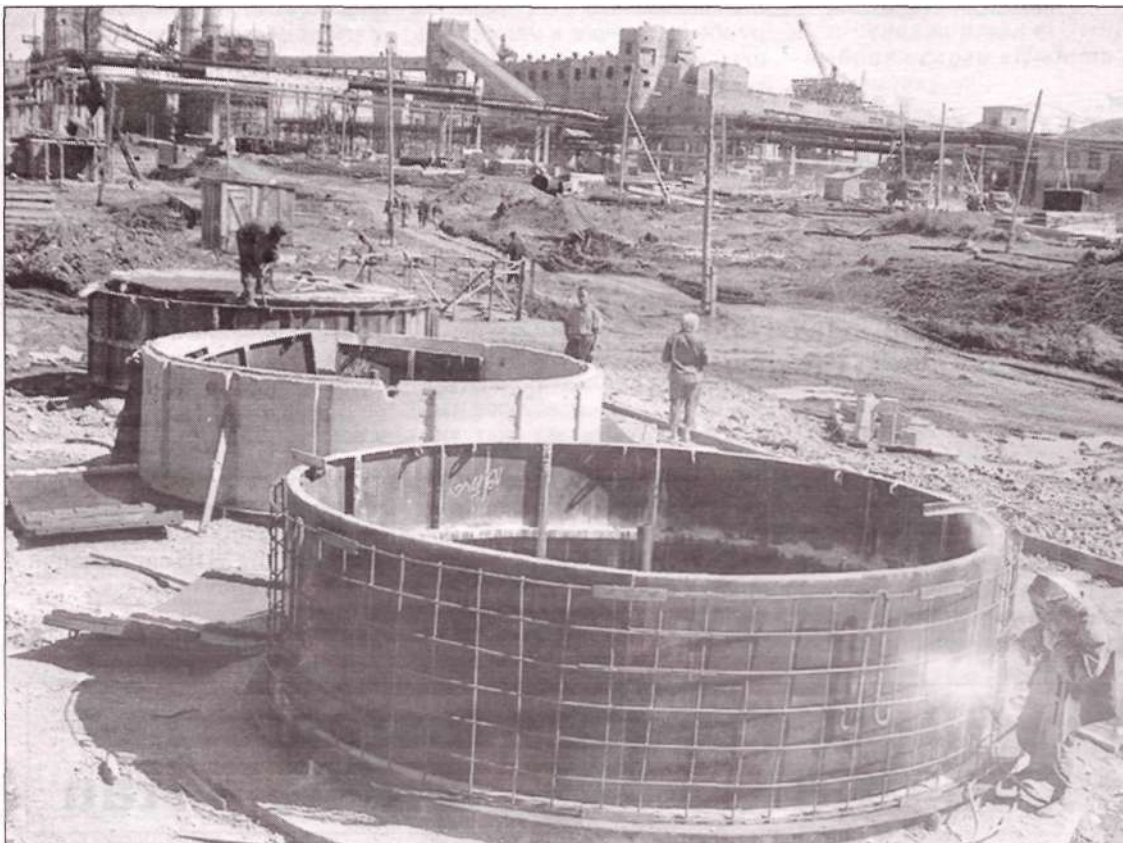
Через несколько дней из Москвы пришло поздравление И. В. Сталина: «Поздравляю строителей и монтажников «Казметаллургстроя» и работников Казахского металлургического завода с окончанием строительства и вводом в действие мартеновской печи № 1. Благодарю за самоотверженный труд строителей и монтажников «Казметаллургстроя» и работников Казахского металлургического завода в Казахской ССР. Желаю Вам успехов в деле скорейшего завершения строительства Казахского металлургического завода – базы для дальнейшего развития индустриализации Казахской Республики».

Подвиг строителей и металлургов в годы войны, пустивших в эксплуатацию первую мартеновскую печь, был отмечен в 1946 году высокими наградами. Орденом Ленина были награждены управляющий трестом «Казметаллургстрой» Виталий Григорьевич Белов, директор Казахского металлургического завода Василий Дмитриевич Бакст, бригадир каменщиков Укен Турмагамбетов, бригадир бетонщиков Даку Абдиев. Орденом Трудового Красного Знамени были отмечены заслуги каменщицы Кауер Алупкеновой и начальника

механического цеха металлургического завода Тихона Ивановича Тихонова, сталевара Алтынбека Дарибаева.

Освоение проектной мощности цеха представляло определенные трудности. Коллектив цеха состоял в основном из молодых рабочих, прошедших обучение в Нижнем Тагиле, Алапаевске, Белоречье, Ревде и на других уральских заводах, известными потомственными кадрами металлургов. Опытные металлурги, умело расставляя кадры, непосредственно на рабочем месте учили молодежь мастерству. В ходе учебы и труда выдвинулись сталевары А. Дарибаев, С. Какенов, К. Саденов. П. Убайдуллаев, канавщики Е. Умурбеков, З. Габдуллин, Б. Актаев, В. Чернигов, разлившик Х. Махмудов. Первыми начали выдавать скоростные плавки Алтынбек Дарибаев, Федор Ващенко и Аргын Жунусов.

В Великую Отечественную войну и в последующие годы Казахский металлургический завод был кузницей национальных кадров. Например, в 1950 году в мартеновском и прокатном цехах трудились 322 рабочих казахской национальности, из них 205 по основным профессиям: сталеварами, вальцовщиками, операторами прокатных станов. За короткий период выросли знатные металлурги: Герои Социалистического Труда Е. Байгазиев и М. Муслимов, кавалеры ордена Ленина Б. Актаев и М. Мусаханов. Стали кавалерами других орденов 11 человек, заслуженными металлургами КазССР – 30 человек. Инженерно-технические работники получили звания кандидатов технических наук и впоследствии заняли высокие посты на производстве или в науке. Это Акбиев М., Ишмухамедов Н., Кунаев А., Шевцов Е. И., Эпов Г. А., Цымбал В. П., Туркибаев Э., Избасаров И., Бектурсынов Ш.



Продолжение на стр. 7

Продолжение. Начало на стр. 6

В 1950 году коллектив мартеновского цеха Казахского металлургического завода добился большой производственной победы, досрочно был выполнен годовой план, и сталеплавильщики перекрыли проектную мощность цеха.

С 1956 по 1958 год проводилась реконструкция трех мартеновских печей с увеличением садки до 60 тонн, а в 1962 году вступила в строй четвертая мартеновская печь с садкой 90 тонн. Рост объемов производства и снижение расходных коэффициентов, внедрение скоростных приемов ведения плавки и новых методов ухода за мартеновскими печами привели к тому, что Казахский металлургический завод стал рентабельным и одним из передовых предприятий республики и СССР.

В 1970 году Казахский металлургический завод вошел в состав Карагандинского металлургического комбината под названием «сортопрокатное производство».

В 1970 году мартеновский цех достиг максимальной производительности - 401,6 тыс. тонн стали в год, что выше первоначальной проектной мощности в 3,8 раза. Далеко за пределами республики стали известными имена сталеваров-скоростников Искандера Валеева, Султана Какенова, Федора Ващенко, Алтынбека Дарибаева, Елемана Байгазиева, Магау Ибраева, Жакана Инкарбекова, мастера разливки Тулепбергана Салимбаева.

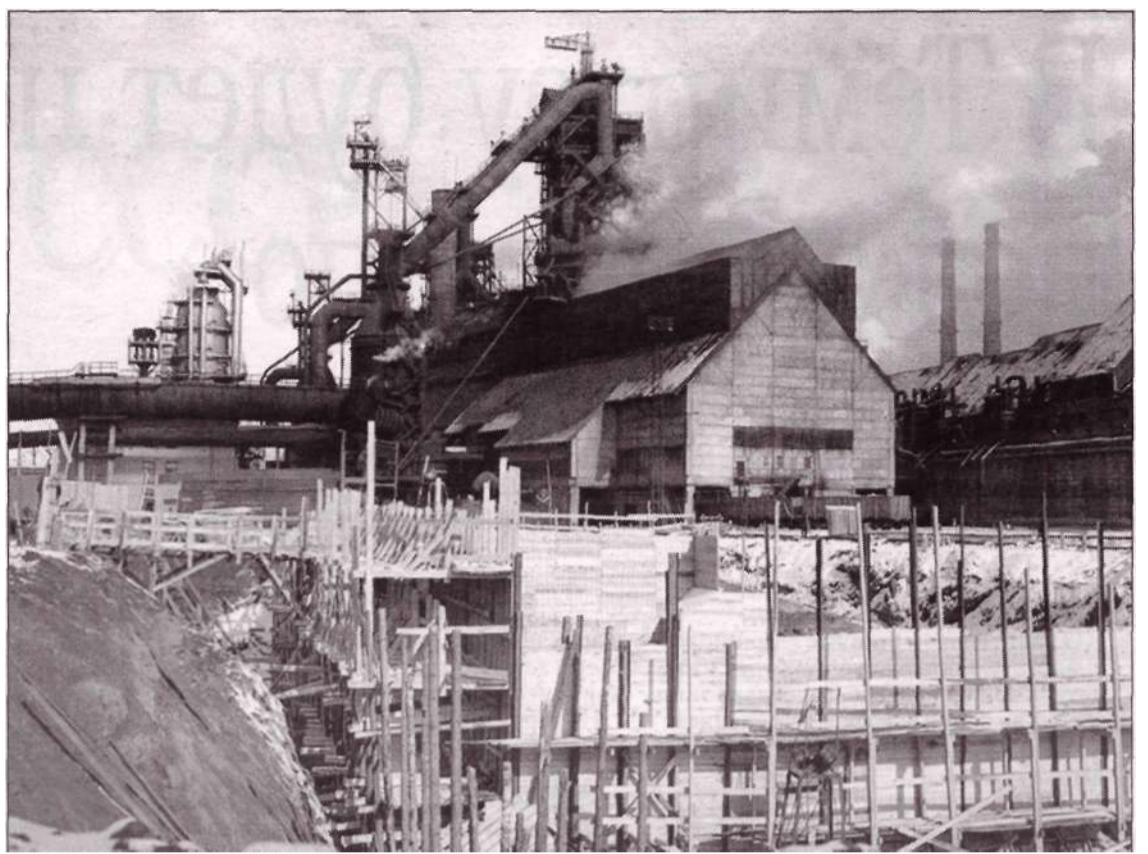
Замечательный трудовой вклад в выполнение планов по выпуску стальных слитков внесли машинисты кранов и тельферов Валентина Окишева, Валентина Целых, Татьяна Куликова, Ольга Дрюченко, Мария Жужлова, Ефросиния Лукасевич, Агрипина Рыжова, Мария Попова, сифонщицы Надежда Ладынская, Мария Целкова, Галина Хожанкова.

Вместе с мартеновским цехом рос и сплавлялся его

коллектив, крепили его кадры. В середине 80-х годов в цех поступили на работу выпускники Завода-ВТУЗа Николай Бабиев, Владимир Даниленко, Виктор Ким, Утеген Габдуллин, Сергей Федотов и выпускники металлургического училища Айткали Бекетов, Ельшат Чукманов, которые проходили стажировку у руководителей цеха Марка Борисовича Шуголя, Каратая Рузаевича Рузаева, у опытных наставников-сталеваров Еламана Байгазиева, Олжабая Иманбаева, Николая Верхотурова, мастеров разливки Биримжана Актаева, Геннадия Пака, Анатолия Есина, инженеро-металлургов Александра Богдановича Берга, Султана Садырбаевича Садырбаева, Михаила Васильевича Гудалина, Анатолия Яковлевича Смирнова, Петра Кирилловича Котельникова, Василия Петровича Ботова. Со временем эти молодые специалисты были выдвинуты на ответственные должности в цехе и производстве.

Устаревшая технология разливки, трудоемкая ручная сборка сталеразливочной канавы, большой расход огнеупоров и излохниц требовали реконструкции и замены сталеразливочной канавы.

В сентябре 1985 года в мартеновском цехе № 2 для опытно-промышленной эксплуатации была установлена первая в СССР горизонтальная четырехручьевая УНРС конструкции УкрНИИМЕТА по проекту НПО ВНИИМЕТМАШ. Однако опытно-промышленная ГМНЛЗ (горизонтальная машина непрерывного литья заготовки) в первоначальном варианте оказалась неработоспособной из-за несовершенства проекта и низкого качества оборудования. Поэтому в короткие сроки была проведена поэтапная реконструкция ГМНЛЗ. Это позволило поднять средний вес металла, разлитого с одной плавки, с 18,4 тонны до 84,5 тонны и довести количество плавки, разлитых полностью (до шлака), до



53,8%. В освоении разливки стали на МНЛЗ активное творческое участие принимали специальный представитель Министерства черной металлургии СССР В. В. Лисин, главный инженер Кармета В. А. Мирко, руководители СПП Эпов Г. А., Капуак А. Ф., Брикман П. Г., Филиппов Г. Г., Добромилов А. А., инженерно-технические работники мартеновского цеха № 2 Виктор Ким, Утеген Габдуллин, Владимир Невзоров, Владимир Лазарев, Садвакас Медетеков, Земиль Гиниятуллин, Федор Ю., работники ОТК Сергей Федоров, Виктор Литовченко, мастера выплавки стали Олжабай Иманбаев, Вячеслав Кусков, Василий Матвейчук, работники разливного пролета Алексей Туманов, Александр Моргунков, Юрий Гордеев, Айткали Бекетов, Александр Шайхуллин, Марат Хусайнов, Михаил Набоко, Владимир Ботто, машинисты крана Надежда Карачебан, Раиса Даниленко, Татьяна Овчинникова, Галина Телебаева, Виктор Мельник, работники шихтового двора Виктор Прусинков, Григорий Цилик, Галина Лукасевич, Лидия Ким, Лариса Кускова.

В 90-е годы глубокого экономического кризиса, в сложных условиях нестабильности, разгосударствления, приватизации, разрыва экономических связей перед комбинатом стояли задачи сохранения производства, выживания коллективов. Особенно остро этот вопрос стоял перед первенцем черной металлургии - сортопрокатным производством, так как намеченные работы по реконструкции оборудования и улучшению условий труда в мартеновском цехе № 2 не были закончены, а также необходимые технологические материалы: металлолом, огнеупоры, заправочные материалы для мартеновских печей - поступали в недостаточном количестве. И самое главное, произведенная в таких труднейших условиях продукция (сортовой прокат) временно не реализовывалась, что ставило производство в трудное финансовое положение и приводило к потере квалифицированных работников. Данные условия поставили перед работниками мартеновского цеха № 2 сложные задачи

сохранения производства, выживания коллектива. Чтобы удержаться в рыночной стихии, пришлось активизировать поиск путей снижения затрат и сохранения производства. По обеспечению мартеновских печей металлоломом заключались дополнительные договоры с местными организациями, и в цехе были созданы бригады по переработке металлолома. С целью сокращения расхода огнеупоров, сифонного припаса для разливки стали, заправочных материалов для мартеновских печей была временно остановлена одна мартеновская печь. Для сохранения кадров и повышения квалификации молодых работников были приглашены и привлечены заслуженные ветераны цеха: Ващенко Ф. И., Котельников П. К., Берг А. Б., Садырбаев С. С., Иманбаев О. И., Пронозов Н. П., Иванов С. И., Жаныбеков М. А., Матвейчук В. П., Гениятуллин З. Г. Особый вклад в создание хороших бытовых условий и поддержание морального климата в коллективе внесли Антонович П. Е., Точилина В. В., Салкимбаев Б. Ш.

Однако принятых мер для нормальной работы мартеновского цеха № 2 было недостаточно, так как полноценная поставка металлолома, огнеупоров, оборудования для ГМНЛЗ зависела в основном не только от усилий коллектива цеха. Они были обусловлены сложным финансовым положением комбината и разрывом межреспубликанских связей. В этих труднейших условиях руководством ГАО «Кармет» было принято решение о закрытии ГМНЛЗ приказом № 397 от 07.09.95 г. «В связи со значительными трудностями в обеспечении ГМНЛЗ в мартеновском цехе № 2 СПП необходимым оборудованием, огнеупорами и исходя из экономического положения комбината».

С 1995 года на комбинате особой строкой шло начало реформ в промышленности, передача предприятия в иностранное управление. Частая смена управляющих фирм не давала возможности улучшения экономического положения в подразделениях комбината. И наконец, с приходом к руководству комбинатом

фирмы «Испат» мартеновский цех № 2 постепенно начал обеспечиваться металлоломом, огнеупорами и другими технологическими материалами, и, самое главное, стабильно начали выплачивать зарплату трудящимся. И все это вселило в работников цеха надежду на хорошую перспективу. Однако коллективу цеха не удалось решить вопрос о резком снижении себестоимости выплавляемой стали, так как надо было в короткие сроки увеличить объем производства стали и значительно снизить расход основных и вспомогательных материалов, на что требовалось время и стабильное обеспечение в достаточном количестве сырьем и материалами. И в то же время отсутствовал сбыт сортового проката, хотя в это время в большом масштабе шло строительство Астаны.

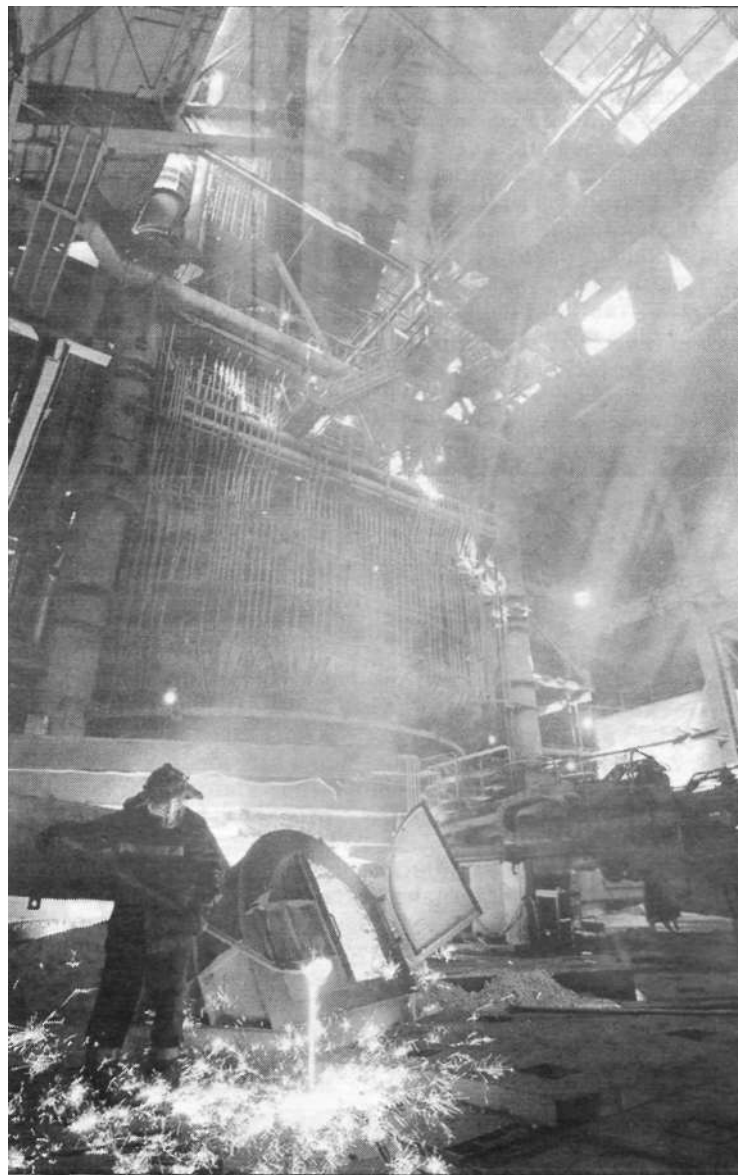
С целью оптимизации производства руководством «Испат Кармет» вопреки экономическим и национальным интересам Казахстана принимается решение о закрытии мартеновского цеха № 2 с обеспечением сортопрокатного цеха заготовками со стали мартеновского цеха № 1.

31 января 1996 года вышел приказ № 10 «Испат Кармет» о реорганизации сортопрокатного производства с выводом 1 апреля 1996 года из эксплуатации мартеновского цеха № 2. Основными причинами закрытия цеха указывались относительно высокая себестоимость и недостаточное количество сбыта сортового проката. Однако при принятии этого решения не были полностью учтены экономические и социальные вопросы:

1. Не определена более экономическая схема обеспечения сортовых станов заготовками, а предлагаемая схема получения заготовок со слитков мартеновского цеха № 1 после двух переделов (прокатки в обжимном цехе, порезки заготовки на участке, порезки заготовки и транспортировки на сортопрокатное производство), что в конечном итоге привело к удорожанию сортового проката. Это мы знали из опыта работы предыдущих лет, когда сортопрокатный цех работал на резаной и привозной заготовке.

Окончание на стр. 8





*Окончание. Начало на стр. 7, 8*

2. Закрытие мартеновского цеха № 2 приведет к высвобождению работников цеха и существенному сокращению рабочих мест на сортопрокатном производстве, что вызовет серьезные социальные проблемы у жителей старой части города, Правого берега и п. Актау.

С этими доводами администрация цеха, инициативная группа и коллектив обращалась к руководству «Испат Кармет», администрации города и добились приезда правительственной комиссии. Однако, несмотря на все принятые меры, 1 апреля 1996 года мартеновский цех № 2 был остановлен. И основным вопросом стало трудоустройство более 700 работников цеха. В течение года все желающие были трудоустроены в цеха комбината, но основной издержкой было то, что в основном люди трудоустраивались не по своим специальностям, впоследствии сталевары, разлившики стали, машинисты кранов потеряли свои квалификации.

Закрытие мартеновского цеха № 2 привело впоследствии к закрытию всего сортопрокатного производства, то есть потере производства сортового проката в Казахстане в течение более десяти лет (до строительства и запуска нового сортопрокатного цеха). Также создало неблагоприятные условия

для деятельности КарГРЭС-1 и бедственное положение для жителей Старого города, Правого берега и п. Актау.

Необходимость возрождения в Темиртау сортопрокатного производства - производства сортового проката в Казахстане - назревала и поддерживалась на всех уровнях. С этими доводами инициативная группа и ветераны Казахского металлургического завода (СПП) обращались к руководству АО «Миттал Стيل Темиртау», администрации города и правительству РК и добились положительного решения.

16 июня 2005 года президентом РК с участием ветеранов Казахского металлургического завода (СПП) был заложен первый камень фундамента под строительство нового сортопрокатного производства, и 1 июля 2008 года была запущена первая очередь сортопрокатного производства с вводом в эксплуатацию сортопрокатного цеха.

14 февраля 2012 года в конвертерном цехе была запущена в эксплуатацию МНЛЗ-3 по производству литой заготовки для сортопрокатного цеха.

История рождения и развития производства казахстанской стали хранит немало знаменательных событий, навсегда вошедших в летопись трудовых свершений сталеваров Казахского металлургического завода, династии металлургов Ябс, Ведяевых, Дегтерьевых,

Кусковых, Жунусовых, Берг, передающих профессиональные мастерства, играющих значительную роль в формировании стабильного производства, коллектива, укреплении трудовой дисциплины, поддержке добрых фамильных традиций, воспитании молодежи на опыте старших поколений.

Новым этапом развития производства казахстанской стали с участием персонала и их потомком явилось:

- 1 октября 1964 года был введен в эксплуатацию мартеновский цех № 1 с двумя большегрузными, первыми в СССР 600-тонными мартеновскими печами. Произведен выпуск первых больших плавок стали с участием кадрового персонала и знатных сталеваров Казахского металлургического завода Агтынбека Дарибаева, Аргына Жунусова, Федора Вашенко;

- в 1970 году был введен в эксплуатацию конвертерный цех, первый в СССР с тремя 250-тонными конвертерами, во главе с начальником цеха Махмудом Акбиевым и Алтынбеком Дарибаевым, участником выпуска первой плавки, удостоенным высокого звания Героя Социалистического Труда (1971 г.).

Новый этап развития комбината начался с приходом отечественного инвестора «Кармет». Неудивительно, что первые годы работы казались трудными, но компания преодолевает все преграды.