

К 80-летию первой казахстанской стали

31 декабря 1944 года в мартеновском цехе Казахского металлургического завода (поселок Самаркандский) была выплавлена первая казахстанская сталь, ставшая началом большой стали Казахстана. Это событие знаменовало собой рождение первенца черной металлургии республики, дало огромный импульс индустриализации и росту экономического потенциала Казахстана и развитию нашего города Темиртау. Строительство Казахского металлургического завода и выплавка стали проходили в суровые годы Великой Отечественной войны. Установленные мартеновские печи и оборудование были эвакуированы с металлургических заводов Украины, Донбасса, временно оккупированных гитлеровскими захватчиками.

80-летие выпуска первой казахстанской стали неразрывно связано с 80-летием Темиртау и 80-летием Победы в Великой Отечественной войне.

Год 80-летнего юбилея выпуска первой казахстанской стали совпал с 125-летием академика Каныша Сатпаева, инициатора и куратора строительства мартеновского цеха Казахского металлургического завода, первенца черной металлургии Казахстана. И началом рождения славы Qazmet, ожидания новых свершений и позитивных изменений.

Идея строительства предприятия с полным металлургическим циклом в Казахстане появилась в 30-е годы прошлого века благодаря ученым К. И. Сатпаеву, М. И. Русакову, И. П. Бардину и экономисту Л. И. Сперанскому. Их привлекала близость рудной и топливной базы Центрального Казахстана. Воплощение этой идеи началось в годы Великой Отечественной войны. В начале 1942 года Государственный Комитет Оборона решил построить завод мощностью 105 тысяч тонн стали и 110,5 тысячи тонн проката в год.

30 апреля 1943 года началось строительство завода, и ответственность за него была возложена на правительство Казах-

кой ССР. 20 сентября 1944 года Совнарком Казахстана постановил мобилизовать 2000 человек для работы на заводе, большинство из которых прошли обучение на металлургических предприятиях Урала.

В тяжелейшее время войны инженеры и рабочие самоотверженно трудились на строительстве завода, несмотря на суровый климат и трудности. 30 декабря 1944 года была начата загрузка первой мартеновской печи, а 31 декабря состоялась первая плавка стали. На этом событии присутствовала Государственная комиссия во главе с Д. А. Кунаевым, заместителем председателя СНК Казахской ССР.

Через несколько дней И. В. Сталин прислал поздравление с завершением строительства и вводом в действие первой мартеновской печи, выражая благодарность за самоотверженный труд и желая успехов в дальнейшей индустриализации Казахстана.

Подвиг строителей и металлургов, запустивших первую мартеновскую печь в годы войны, был отмечен в 1946 году высокими наградами. Орденом Ленина были награждены Виталий Григорьевич Белов (управляющий трестом «Казметаллургстрой»), Василий Дмитриевич Бакст (директор завода), бригадиры Укен Турмагамбетов и Даку Абдиев. Орденом Трудового Знамени были отмечены Каукер Алупкенова (каменщица), Тихон Иванович Тихонов (начальник механического цеха), и сталевавар Алтынбек Дарибаев.

Освоение проектной мощности цеха было трудным. Коллектив состоял в основном из молодых рабочих, обучавшихся на уральских заводах. Опытные металлурги учили их мастерству на рабочих местах. Выдвинулись такие сталевавары, как А. Дарибаев, С. Какенов, Ф. Ващенко, К. Саденов, П. Убайдуллаев и другие.

Казахский металлургический завод стал кузницей национальных кадров. В 1950 году в мартеновском и прокатном цехах работали 322 рабочих казахской нацио-



нальности. Выросли знатные металлурги: Герои Социалистического Труда Е. Байгазиев и М. Муслимов, кавалеры орденов Ленина Б. Актаев и М. Мусаханов. Инженерно-технические работники стали кандидатами технических наук и заняли высокие посты в производстве и науке, среди них М. Акбиев, Н. Ишмухамедов, А. Кунаев и другие.

В 1950 году мартеновский цех досрочно выполнил годовой план. С 1956 по 1958 годы проводилась реконструкция печей с увеличением их садки, а в 1962 году была введена четвертая мартеновская печь с садкой 90 тонн. Завод стал рентабельным и одним из передовых предприятий республики и СССР.

В 1970 году Казахский металлургический завод вошел в состав Карагандинского металлургического комбината и достиг максимальной производительности - 401,6 тысячи тонн стали в год, что в 3,8 раза выше первоначальной проектной мощности. Известными стали имена сталеваваров Искандера Валеева, Султана

Какенова, Федора Ващенко, Алтынбека Дарибаева, Аргына Жунусова и других.

Значительный вклад в выполнение планов по выпуску стальных слитков внесли машинисты кранов и тельферов, такие как Валентина Окишева, Валентина Целых, Татьяна Куликова, Ольга Дрючко, Мария Жужлова, Ефросиния Лукасевич, Агриппина Рыжова, Мария Попова, а также сифонщицы Надежда Ладынская, Мария Целкова и Галина Хожанкова. Коллектив мартеновского цеха укреплялся и сплочивался. В середине 80-х годов на работу поступили выпускники Завода ВТУЗа и металлургического училища Николай Бабиев, Владимир Даниленко, Виктор Ким, Утеген Габдуллин, Сергей Федотов, Айткали Бекетов и Ельшат Чукманов. Они проходили стажировку под руководством опытных наставников и инженеров: Марка Борисовича Шуголя, Карата Рузаевича Рузаева, опытных наставников-сталеваваров Еламана Байгазиева, Олжабая Иманбаева, Николая Верхотурова, мастеров разлива Бириджана Актаева, Геннадия Пака. Анатолия Есина, инженеров-металлургов Александра Богдановича Берга, Султана Садырбаевича Садырбаева, Михаила Васильевича Гудалина. Анатолия Яковлевича Смирнова, Петра Кирилловича Котельникова, Василия Петровича Ботова.

В сентябре 1985 года в мартеновском цехе № 2 была установлена первая в СССР горизонтальная машина непрерывного литья заготовок (ГМНЛЗ). В дальнейшем последовала реконструкция, в результате которой удалось значительно повысить эффективность разлива стали.

Активное, творческое участие принимали специальный представитель Министерства черной металлургии СССР В. В. Лисин, главный инженер Карметкомбината В. А.

Мирко, руководители СПП Г. А. Эпов, А. Ф. Капуак, П. Г. Брикман, Г. Г. Филиппов, А. А. Добромиллов, инженерно-технические работники мартеновского цеха № 2 Виктор Ким, Утеген Габдуллин, Владимир Невзоров, Владимир Лазарев, Садвакас Медетеков, Земиль Гиниятуллин, работники ОТК Сергей Федоров, Виктор Литовченко, мастера выплавки стали Олжабай Иманбаев, Вячеслав Кусков, Василий Матвейчук, работники разливочного пролета Алексей Туманов, Александр Моргунов, Юрий Гордеев, Айткали Бекетов, Александр Шайхуллин, Марат Усайнов, Михаил Набоко, Владимир Ботто, машинисты крана Надежда Карачебан, Раиса Даниленко, Татьяна Овчинникова, Галина Телебаева, Виктор Мельник, работники шихтового двора Виктор Прусенков, Григорий Цилик, Галина Лукасевич, Лидия Ким, Лариса Кускова.

В годы экономического кризиса 90-х годов завод столкнулся с серьезными трудностями. Проблемы с поставками материалов и реализацией продукции привели к финансовым затруднениям и потере квалифицированных работников. Для сохранения производства и коллектива были заключены дополнительные договоры на поставку металлолома, созданы бригады по его переработке, временно остановлена одна мартеновская печь. Для сохранения кадров и повышения квалификации молодых работников привлекались заслуженные ветераны цеха: Ф. И. Ващенко, П. К. Котельников, А. Б. Берг, О. И. Иманбаев, Н. П. Пронозов, С. И. Иванов, М. А. Жаныбеков, В. П. Матвейчук, З. Г. Генятуллин. Особый вклад в поддержание морального климата внесли П. Е. Антонович, В. В. Точилина и Б. Ш. Салкимбаев.



Окончание. Начало на стр.4

Однако принятые меры для нормальной работы мартеновского цеха № 2 оказались недостаточными из-за сложной ситуации с поставкой металлолома, огнеупоров и оборудования для ГМНЛЗ, которая зависела не только от усилий коллектива цеха. Эта проблема была обусловлена сложным финансовым положением комбината и разрывом межреспубликанских связей. В таких условиях руководство ГАО «КАРМЕТ» приняло решение закрыть ГМНЛЗ приказом № 397 от 07.09.95 из-за трудностей в обеспечении цеха необходимым оборудованием и огнеупорами, а также из-за экономического положения комбината.

С 1995 года началась реформа в промышленности, включая передачу предприятий под иностранное управление. Однако частая смена управляющих не способствовала улучшению экономического состояния

комбината. С приходом к руководству комбината фирмы «Испат» мартеновский цех № 2 стал получать стабильные поставки металлолома, огнеупоров и других материалов, а также стабильно выплачивать заработную плату своим сотрудникам, что внушило надежду на хорошую перспективу.

Однако коллективу цеха не удалось решить вопрос о снижении себестоимости выплавляемой стали из-за нехватки времени и стабильного обеспечения сырьем и материалами. Отсутствие сбыта сортового проката также создавало проблемы, несмотря на активное строительство в Астане.

С целью оптимизации производства руководство «Испат-Кармета» приняло решение закрыть мартеновский цех № 2 и обеспечить сортопрокатный цех заготовками со стали мартеновского цеха № 1. Это решение вызвало серьезные технологические, экономические и социальные проблемы из-за высво-

бождения рабочих мест и неполного учета экономических и социальных аспектов.

Несмотря на принятые меры и обращения к руководству, мартеновский цех № 2 был закрыт 1 апреля 1996 года. Это привело к потере рабочих мест для более 700 человек, что создало нестабильность и проблемы для жителей города. Закрытие цеха повлекло за собой потерю производства сортового проката в течение десяти лет до запуска нового цеха, а также создало трудности для других предприятий и жителей города Темиртау и п. Актау.

Необходимость возрождения сортопрокатного производства в Темиртау стала очевидной и была поддержана на всех уровнях. Инициативная группа и ветераны Казахского металлургического завода обратились к руководству АО «Миттал Стил Темиртау». администрации города и правительству Республики Казахстан и добились положительного решения.

16 июня 2005 года президентом Республики Казахстан с участием ветеранов Казахского металлургического завода был заложен первый камень фундамента под строительство нового сортопрокатного производства. 1 июля 2008 года была запущена первая очередь сортопрокатного производства с вводом в эксплуатацию сортопрокатного цеха. Затем 14 февраля 2012 года в конвертерном цехе была запущена в эксплуатацию МНЛЗ-3 для производства литой заготовки для сортопрокатного цеха.

История развития производства стали в Казахстане содержит много значимых событий, включая участие ветеранов и потомков металлургов, таких как Ябс. Ведяевы, Дегтерева, Кусковы. Жунусовы и Берг, которые передают свое мастерство и играют важную роль в формировании стабильного производства и укреплении трудовой дисциплины.

Начиная с 1995 года, когда LNM приобрела активы металлургического комбината, кото-

рый затем стал известен как АО «Испат-Кармет» и затем АО «АрселорМиттал Темиртау», производство стали достигло более 4 миллионов тонн в год. Однако проблемы с закрытием цехов, снижением инвестиций в модернизацию и ремонт оборудования, а также проблемы с безопасностью производства и экологической ситуацией привели к уменьшению производственных показателей и объема выпуска стали до 2 миллионов тонн.

С приходом отечественного инвестора «Qarmet» 8 декабря 2023 года начался новый этап развития металлургического комбината с восстановлением и увеличением объема производства стали до 5 миллионов тонн. Этот этап также включает в себя участие потомков металлургов-первопроходцев и основывается на традициях и опыте металлургов, которые играли ключевую роль в истории казахстанской стали.

Материал был опубликован в газете «Магнитка плюс»